

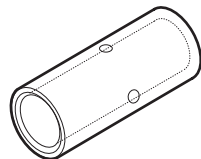


CEMBRE



181217E/AR_1025

COPPER BUTT SPLICES STANDARD LENGTH BARREL L-M SERIES



⚠ WARNING

Risk of electrocution.
Perform all crimping operations only when the conductors are de-energized.

⚠ WARNING

Risk of crushing - Pay attention to moving parts during crimping operation.

NOTICE

To avoid damage to the connectors, the crimping tool and the conductor, refer to the table in the INSTALLATION INSTRUCTION section.

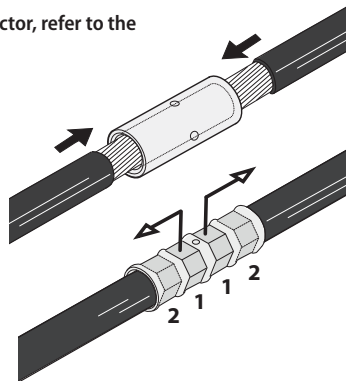
GENERAL INFORMATION

The crimping splices are:

- UL listed for US and CANADA per UL486C up to 35 kV (File nr. E125401).
- made of copper 99,9% min. Tin plated (thickness 3 µm min).
- for use with copper conductors.
- the centre stop provide for proper conductor insertion.

INSTALLATION INSTRUCTION

- 1) Select proper connector for the Cu wire size used as indicated in the table.
- 2) Select the proper tool and die as indicated.
- 3) Strip the cable insulation to expose a length of conductor as recommended in the table, **taking care not to damage or cut any of the strands.**
- 4) Insert the conductor into the connector.
- 5) Apply the proper # of crimps on each side, starting from the center of the splice.



SIZES	CONDUCTOR RANGE		STRIP LENGTH	CEMBRE Tools, Installation die sets (# of crimps on each side)				
				60 kN (●)	130 kN (◆)		230 kN	520 kN
				DIE SET	NEST + INDENTOR	DIE SET	ECW-H3D	RHU520
LUGS	AWG MCM	low str mm²	mm				DIE SET	DIE SET
L1-M	12-10 AWG	4 - 6	13	ME1-50 (1)	-	-	AU230-130D ADAPTER + 130 kN dies	AU520-130C ADAPTER + 130 kN dies
L2-M	8 AWG	10	14	ME2-50 (1)	MA2-C+PA10-C (1)	ME2-C (1)		
L3-M	6 AWG	16	15	ME3-50 (1)	MA3-C+PA10-C (1)	ME3-C (1)		
L5-M	4 AWG	25	16	ME5-50 (1)	MA5-C+PA10-C (1)	ME5-C (1)		
L7-M	2 AWG	35	25-35	ME7-50 (1)	MA7-C+PA10-C (1)	ME7-C (1)		
L10-M	2-1/0 AWG	50	35-50	ME10-50 (2)	MA10-C+PA10-C (1)	ME10-C (1)		
L14-M	1/0-2/0 AWG	70	50-70	ME14-50 (2)	MA14-C+PA24-C (1)	ME14-C (1)		
L19-M	2/0-3/0 AWG	95	70-95	ME19-50 (2)	MA19-C+PA24-C (1)	ME19-C (1)		
L24-M	3/0-250 AWG	120	95-120	ME24-50 (2)	MA24-C+PA24-C (1)	ME24-C (1)		
L30-M	250-300 MCM	150	120-150	ME30-50 (3)	MA30-C+PA48-C (1)	ME30-C (1)		
L37-M	300-350 MCM	185	150-185	ME37-50 (3)	MA37-C+PA48-C (1)	ME37-C (1)		
L48-M	350-500 MCM	240	185-240	ME48-50 (3)	MA48-C+PA48-C (1)	ME48-C (2)		
L60-M	500-600 MCM	300	240-300	50	-	ME60-C (3)		
L80-M	600-800 MCM	400	300-400	-	-	ME80-C (3)	ME80-3D (2)	ME80-520 (2)
L100-M	800-1000 MCM	500	400-500	-	-	-	ME100-3D (2)	ME100-520 (2)

● HT51 also with suffix L, D, -KV, L-KV; RH50; RHM50; HT61; B600; RH61; B51, B500, B500ND also with suffixes L, -KV, ■, L■, L■-KV; B600C; RH60C

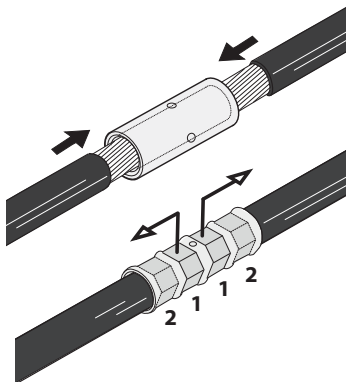
◆ HT120 also with suffix -KV; HT131-C also with suffixes LN, LN; RHC131 also with suffixes LN, -KV; RHM132; RHU131-C; B135-C, B131-C also with suffixes U, LN, -KV, ■, LN■, LN■-KV; B1350-C, B1300-C also with suffixes U, L, -KV, ■, L■, L■-KV; B1320

Note: Symbol ■ in the tool descriptions could be A, E, J or T suffix; it can be added for commercial purposes only.

DISCLAIMER: PRODUCTS INTENDED FOR PROFESSIONAL USE: Cembre products are intended for professional users (B2B). The applicability of consumer protection regulations, including those related to warranty, is expressly excluded. Please refer to the manufacturer's website, www.cembre.com, for any information regarding product terms and conditions of sales and warranty. The sale of Cembre products through channels accessible to consumers is expressly prohibited, and vendors who contravene this prohibition will assume all civil and criminal liability towards third parties and the competent authorities.



خطر التعرض للصعق الكهربائي. قم بإجراء كافة عمليات العقص فقط عندما تكون الموصلات غير نشطة.
خطر السحق. انتبه إلى الأجزاء المتحركة أثناء عملية العقص.



عرواۃ العقص ھی:

- مُدرجة في قائمة UL للولايات المتحدة وفقاً للمعيار C 486 ح 35 كيلو فولت (ملف رقم E125401).
- مصنوعة من النحاس بنسبة 99.9% على الأقل ومطلية بالقصدير (سُمك 3 ميكرومتر على الأقل).
- للاستخدام مع موصلات النحاس.
- الموقف المركزي يوفر إدخالاً صحيحاً للموصل.

(1) اختر الموصل المناسب لحجم سلك النحاس المستخدم كما هو موضح في الجدول.

- (2) اختر الأداة والقالب المناسبين كما هو موضح.
- (3) قم بتعزيرة عزل الكابل لكشف طول الموصل الموصى به في الجدول، مع الحرص على عدم إتلاف أو قطع أي من الأسلاك الفردية (الشعيرات).
- (4) أدخل الموصل من كلا الجانبين.
- (5) قم بتطبيق عدد الضغوط المناسب على كل جانب، بدءاً من منتصف وصلة الربط.

أدوات التثبيت (عدد التجهيزات)				طول التجريد	أدوات CEMBRE، مجموعات قوابل التثبيت (على كل جانب عدد المقصات)			المقاسات		
520 كيلو نيوتن	230 كيلو نيوتن	130 كيلو نيوتن (◆)			60 كيلو نيوتن (●)	ملم	تجريد منخفض	تجريد ناعم	AWG MCM	التردد
RHU520	ECW-H3D	مجموعة القوابل	مغشش + مثلم		مجموعة القوابل					
مجموعة القوابل		مجموعة القوابل			13	4 - 6		12-10 AWG	L1-M	
محول AU230-130D + قوابل 130 كيلو نيوتن	محول AU520-130C + قوابل 130 كيلو نيوتن	-	-	ME1-50 (1)	13	4 - 6		12-10 AWG	L1-M	
		ME2-C (1)	MA2-C+PA10-C (1)	ME2-50 (1)	14	10		8 AWG	L2-M	
		ME3-C (1)	MA3-C+PA10-C (1)	ME3-50 (1)	15	16		6 AWG	L3-M	
		ME5-C (1)	MA5-C+PA10-C (1)	ME5-50 (1)	16	25		4 AWG	L5-M	
		ME7-C (1)	MA7-C+PA10-C (1)	ME7-50 (1)	19	25-35	35	2 AWG	L7-M	
		ME10-C (1)	MA10-C+PA10-C (1)	ME10-50 (2)	21	35-50	50	2-1/0 AWG	L10-M	
		ME14-C (1)	MA14-C+PA24-C (1)	ME14-50 (2)	22	50-70	70	1/0-2/0 AWG	L14-M	
		ME19-C (1)	MA19-C+PA24-C (1)	ME19-50 (2)	24	70-95	95	2/0-3/0 AWG	L19-M	
		ME24-C (1)	MA24-C+PA24-C (1)	ME24-50 (2)	26	95-120	120	3/0-250 AWG	L24-M	
		ME30-C (1)	MA30-C+PA48-C (1)	ME30-50 (3)	32	120-150	150	250-300 MCM	L30-M	
		ME37-C (1)	MA37-C+PA48-C (1)	ME37-50 (3)	36	150-185	185	300-350 MCM	L37-M	
		ME48-C (2)	MA48-C+PA48-C (1)	ME48-50 (3)	42	185-240	240	350-500 MCM	L48-M	
ME60-C (3)	MA60-C+PA60-C (1)	-	50	240-300	300	500-600 MCM	L60-M			
ME80-520 (2)	ME80-3D (2)	ME80-C (3)	-	-	52	300-400	400	600-800 MCM	L80-M	
ME100-520 (2)	ME100-3D (2)	-	-	-	54	400-500	500	800-1000 MCM	L100-M	

- HT51 أيضاً مع اللاصقة L-KV، D، L، RH60C، B600C؛ B500ND، RH61، B600، HT61، RHM50، RH50، L، D، B51، أيضاً مع اللاصقة L■، L■، KV-، LN،
L■ كيلو فولت؛
- ◆ HT120 أيضاً مع اللاصقة -HT131-C، KV؛ أيضاً مع اللاصقة RHC131، LN، U، LN؛ B135-C، B131-C، RHU131-C، RHM132، KV-، LN، U، LN، KV، L■، L■، KV؛ B1320 أيضاً مع اللاصقة L■، L■، KV-، U، LN، KV، B1300-C، B1350-C؛ E أو J أو T ويمكن إضافته للأغراض التجارية فقط.
- ملحوظة: الرمز في أوصاف الأدوات يمكن أن يكون اللاصقة A أو E أو J أو T ويمكن إضافته للأغراض التجارية فقط.

الإعانة من المسؤولية: المنتجات المخصصة للاستخدام المهني: منتجات Cembre مخصصة للمستخدمين المهنيين (الشركات). يتم استبعاد إمكانية تطبيق لوائح حماية المستهلك، بما في ذلك تلك المتعلقة بالضمان، بشكل صريح. يرجى الرجوع إلى موقع الشركة المصنعة، www.cembre.com، للحصول على أي معلومات بخصوص شروط وأحكام بيع المنتج والضمان. يُنظر صراحةً على منتج Cembre من خلال القوات المسلحة للمستهلكين، ويستبعد الباعون الذين يخالفون هذا الحظر كافة المسؤولية المدنية والعقابية تجاه الأطراف الثالثة والسلطات المختصة.

CEMBRE S.p.A.
via Serenissima, 9
25135 Brescia
Italy
Ph +39 030 36921
ufficio.vendite@cembre.com
sales@cembre.com

CEMBRE Ltd.
Dunton Park,
Kingsbury Road,
Curdworth, Sutton Coldfield
West Midlands, B76 9EB
United Kingdom
Ph +44 01675 470440
sales@cembre.co.uk

CEMBRE S.a.r.l.
Tour Part-Dieu
129 rue Servient
69003 Lyon
France
Tél. +33 04 20 93 01 70
info@cembre.fr

CEMBRE SLU
Calle Verano 6 y 8
Pl Las Monjas
28850 Torrejón de Ardoz
Madrid - Spain
Ph +34 91 4852580
comercial@cembre.com

CEMBRE GmbH
Geschäftsbereich
Energie- und Bahntechnik
Heidemannstr. 166
80939 München
Germany
Ph + 49 89-3580676
info@cembre.de

CEMBRE GmbH
Geschäftsbereich
Industrie und Handel
Boschstraße 7
71384 Weinstadt
Germany
Ph +49 7151-20536-60
info-w@cembre.de

CEMBRE B.V.
Luchthavenweg 53
5657EA Eindhoven
The Netherlands
info@cembre.nl

CEMBRE Inc.
Raritan Center Business Park
300 Columbus Circle-S.F.,
Edison, NJ 08837 USA
Ph +1 (732) 225-7415
sales.us@cembre.com
Midwest Office
1051 Perimeter Dr. #470
Schaumburg, IL 60173

CEMBRE Electrical
Connections Shanghai Ltd.
Room 2111,
Jin Hang Mansion, NO.83
Wan Hang Du Road,
Jing An District,
Shanghai
info@cembre.cn
sales@cembre.cn