



CEMBRE

**BA500 SERTIR, TOUT SIMPLEMENT.
ENCORE PLUS FACILEMENT ET EFFICACEMENT**





CONTRÔLE ADAPTATIF

Une nouvelle intelligence pour vos opérations de sertissage.

La fonction **ADAPTIVE CONTROL** optimise le cycle de sertissage en interrompant automatiquement le processus lorsque les deux matrices entrent en contact.

Une approche innovante qui élimine la nécessité d'atteindre systématiquement la pression maximale – comme c'est le cas avec les outils traditionnels – tout en garantissant un niveau de qualité équivalent.

Les avantages concrets ?

- **Moins de sollicitation mécanique :** Une usure réduite et une durée de vie prolongée de l'outil
- **Économie d'énergie :** Une meilleure autonomie et une batterie préservée.

Analyse intelligente en fin de cycle : L'affichage du pourcentage d'énergie économisée (**SAVED...%**).

En utilisant la fonction **HOLD**, l'outil s'arrête automatiquement lorsque les matrices entrent en contact avec le connecteur, sans le déformer, Cela permet de le maintenir en place, facilitant ainsi l'insertion complète du conducteur, et de vérifier son positionnement correct avant de procéder au sertissage, **réduisant ainsi les erreurs.**

Une solution intelligente qui vous accompagne vers des opérations plus fiables, rapides et durables.



BA500 / POINTS FORTS



Contrôle adaptatif (AC)



Fonction HOLD



Capteur électronique de pression (EPS)



Technologie SMARTOOL



Écran OLED multifonction avec touche capacitive tactile



Corps et transmission en ACIER



+30 000 cycles adaptatifs* avant entretien (*équivalent à 100 000 cycles effectués sur un connecteur de section moyenne)



Système d'avance à double vitesse



BA500 / LE SERTISSAGE INTELLIGENT

Contrôle adaptatif



Le contrôle adaptatif permet de terminer le cycle de sertissage lorsque les deux matrices viennent en butée l'une contre l'autre, condition indispensable pour un sertissage correct. Cela évite d'atteindre, à chaque cycle, le seuil de pression maximale comme c'est le cas avec les outils de sertissage traditionnels.



Affichage des paramètres



L'écran OLED permet d'afficher différents paramètres, notamment :

- Pression développée
- État de charge de la batterie
- Informations générales de fonctionnement
- Numero di cicli di lavoro
- Nombre de cycles avant maintenance

Technologie d'acquisition de données opérationnelles



Grâce à la technologie SMARTOOL, les outils CEMBRE enregistrent dans leur mémoire interne les données de fonctionnement, les cycles de travail et les erreurs/dysfonctionnements. La mémoire peut être lue à l'aide du logiciel CEMBRE.



Fonction HOLD



Cette fonction permet de maintenir le connecteur entre les matrices sans le comprimer. Cela facilite l'insertion complète du conducteur dans le connecteur et la vérification éventuelle du positionnement correct avant de terminer le sertissage.

Sertissage toujours fiable et précis



Le contrôle électronique EPS garantit la précision et la répétabilité des cycles de sertissage grâce à un capteur fiable dédié au contrôle et à la commande de la fonction de fin de cycle.



Service adaptatif



L'intervalle d'entretien de 30 000 cycles se réfère au fonctionnement standard de l'outil. Lorsque la fonction adaptative est activée, cette valeur est recalculée en fonction de la pression atteinte, en exprimant uniquement la fraction d'utilisation réellement employée, et en portant l'entretien à 100 000 cycles en cas d'utilisation sur des connecteurs de section moyenne.

BA500 / SÛR ET PRATIQUE



Confort et commodité pour l'opérateur

Le nouveau design, le poids réduit et l'équilibre des masses favorisent la maniabilité pendant l'utilisation ; la coque en plastique bicomposant assure une protection mécanique adéquate dans toutes les conditions d'utilisation.

Stop aux démarrages accidentels

Le bouton de marche est protégé mécaniquement contre toute activation accidentelle, et le double clic au démarrage offre une sécurité supplémentaire pour l'opérateur.

Décompression

La libération manuelle de la pression peut être actionnée à n'importe quel moment du sertissage.

Robuste et résistant

Le corps en acier garantit une plus grande durée et fiabilité de l'outil dans le temps, réduisant ainsi le nombre d'interventions d'entretien.



Double vitesse hydraulique

Le système de pompage à double vitesse breveté passe automatiquement de la vitesse élevée d'approche rapide à la phase de sertissage du connecteur avec une vitesse plus réduite et un contrôle de la pression ; cela garantit des temps de cycle réduits, une économie d'énergie, une vitesse et une autonomie de travail.

Double sécurité pour l'utilisateur

L'outil est équipé d'une soupape de pression maximale comme élément de sécurité supplémentaire en plus du transducteur de pression interne (EPS).

Pas de surchauffe

Les flux d'air à l'intérieur de l'outil ont été optimisés pour garantir un refroidissement correct des composants, permettant ainsi à l'outil de fonctionner même lorsqu'il est soumis à des charges de travail particulièrement importantes.

BA500 / LES CONNECTEURS ET COSSES

CUIVRE

A-M



COSSES TUBULAIRES

DR-N



COSSES À SERTIR
SELON DIN 46235

HR-N



COSSES TUBULAIRES

T-M



COSSES TUBULAIRES
CONFORMES À NF C 20-130

Q



COSSES À COMPRESSION SERTIR
DIN 46234

C

BSCL



COSSES ET MANCHONS CODE
COULEUR

CUIVRE

ANE-M



COSSES TUBULAIRES PRE-ISOLEES
NYLON EN PA6.6

PK



EMBOUTS PRE-ISOLES PA6

CA-M/N, PT, CA-M



COSSES ET MANCHONS
POUR MOYENNE TENSION

C-C



CONNECTEURS
DE DÉRVATION

**AAD, DSVA,
CAAD-M, MTA-C**



COSSES ET MANCHONS
EN ALUMINIUM SELON
DIN46329 e DIN46267/2
ET COSSES BIMETALLIQUES
SELON DIN46329

ALUMINIUM

AA-M, CAA-M



CONNECTEURS EN ALUMINIUM
ET BIMETALLIQUES A FUT LONG

BA500 / LES MATRICES



	Connecteur Type		Sec. cond. mm ²	Matrice Type	Empreinte Type
CUIVRE	A-M; L-M		4 ÷ 300	ME..-50	
	DR-N; DSV		6 ÷ 300	MK..-50	
	HR-N; HSV		6 ÷ 300	MH..-50	
	T-M; L-T		4 ÷ 300	MS..-50	
	Q		6 ÷ 70	MQ..-50	
	C; CL; CL-D; BSCL		10 ÷ 240	MY..-50	
	ANE-M; ANE-P; ANE-U		10 ÷ 120	MNRF..-50	
	PK; KE		16 ÷ 120	MTT..-50	
	CA-M/N; PT		10 ÷ 100	M..-50	
	CA-M		25 ÷ 200	MMT..-50	
	C-C		6 ÷ 70	MC..-50	
ALUMINIUM	AAD; DSVA; CAAD-M; MTA-C		16 ÷ 300	MK..B-50	
	AA-M; CAA-M		10 ÷ 240	MK..B-50	
	PRÉ-ROUNDER		4 ÷ 240	UP..-50	
	COUPE CONDUCTEURS		Ø Max 16 mm	WT16-50	

Kit composé de :

- Outil de base avec batterie, sangle
- Batterie de rechange
- Chargeur
- Câble USB
- Boîtier en plastique rigide modulable adapté au rangement de l'outil et de ses accessoires





www.cembre.com



CEMBRE S.p.A.

via Serenissima, 9
25135 Brescia
Italy
Ph +39 030 36921
ufficio.vendite@cembre.com
sales@cembre.com

CEMBRE Ltd.

Dunton Park,
Kingsbury Road,
Curdworth,
Sutton Coldfield,
West Midlands, B76 9EB
United Kingdom
Ph +44 01675 470440
sales@cembre.co.uk

CEMBRE S.a.r.l.

Tour Part-Dieu
129 rue Servient
69003 Lyon
France
Tel +33 04 20 93 01 70
info@cembre.fr

CEMBRE SLU

Calle Verano 6 y 8
Pl Las Monjas
28850 Torrejón de Ardoz
Madrid - Spain
Ph +34 91 4852580
comercial@cembre.es

CEMBRE GmbH

Geschäftsbereich
Energie- und Bahntechnik
Heidemannstr. 166
80939 München - Germany
Ph + 49 89-3580676
info@cembre.de

Geschäftsbereich
Industrie und Handel
Boschstraße 7
71384 Weinstadt - Germany
Ph +49 7151-20536-60
info-w@cembre.de

CEMBRE B.V.

Luchthavenweg 53
5657EA Eindhoven
The Netherlands
info@cembre.nl

CEMBRE Inc.

Raritan Center Business Park
300 Columbus Circle-S.F.,
Edison, NJ 08837 USA
Ph +1 (732) 225-7415
sales.us@cembre.com

Midwest Office
1051 Perimeter Dr #470
Schaumburg, IL 60173

**Cembre Electrical
Connections Shanghai Ltd.**

Room 2201,
Jin Hang Mansion, NO.83
Wan Hang Du Road,
Jing An District,
Shanghai
info@cembre.cn
sales@cembre.cn

